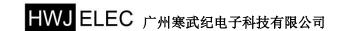
SMD 天线规格书

OverAir[®] SMD 天线系列 符合 RoHS 规范

PN: OA-W01

2.4G/5G WIFI 频段天线



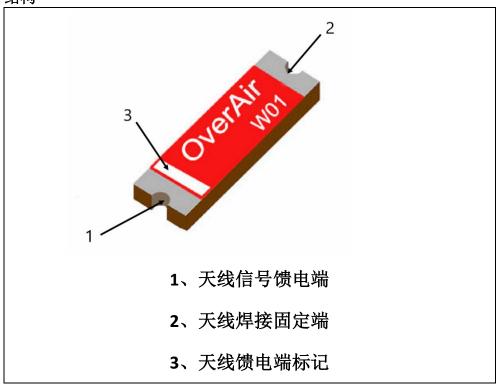
特点

- 1. 尺寸仅 8.0 X 3.0 X 1.0 mm³ 的小尺寸 SMD 贴片天线。
- 2. 低能量损耗, 高天线效率。
- 3. 在温度湿度变化的情况下具有高稳定性。

应用

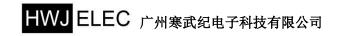
- 1. 2.4G/5G WIFI 频段的天线应用。
- 2. 其他工作在 2.4G 或 5G 频段的天线应用。

结构



尺寸

三视图	符号	尺寸(mm)	
a=0.6mm ↔ W=3.0mm	L	8.0 ±0.1	
	w	3.0 ±0.1	
	Т	1.0 ±0.1	
	a	0.6 ±0.1	

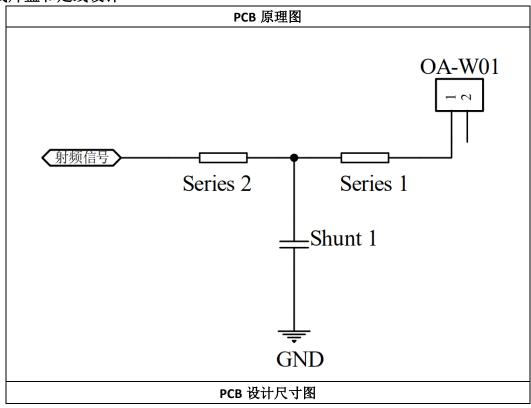


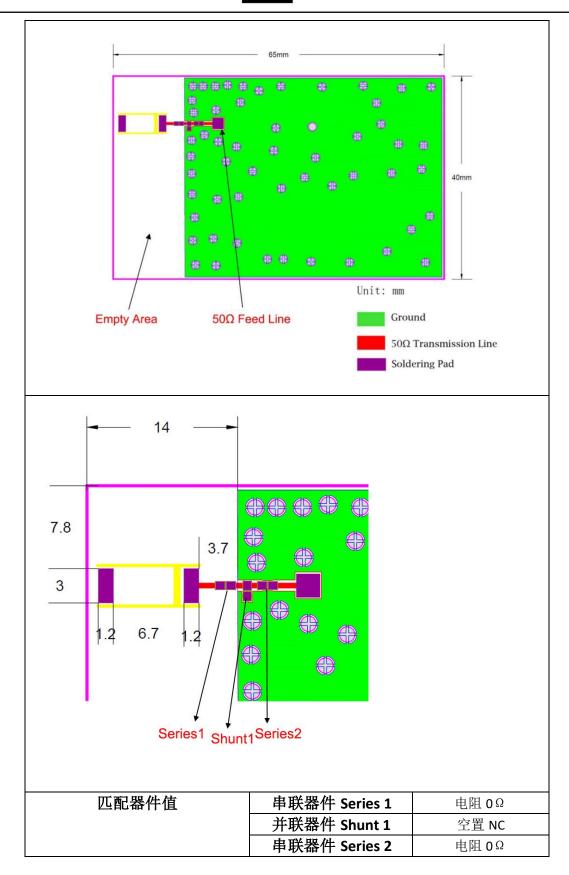
电气特性

OA-W01	Specification		
工作频率范围 Working Frequency	2400-2500MHz,5200-6000MHz		
阻抗 Impedance	50 Ω		
增益 Gain(dBi)	6.1dBi (2.45GHz), 3.5dBi (5.5Ghz)		
驻波比 VSWR	<2		
工作温度 Operation Temperature	-40℃~+85℃		
可承受功率 Power Capacity	3W		

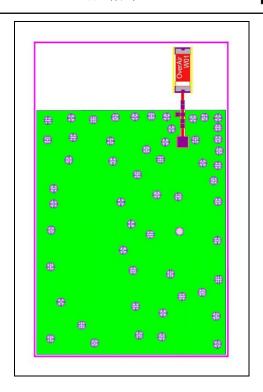
天线工作频率需要通过阻抗匹配器件调试来实现.

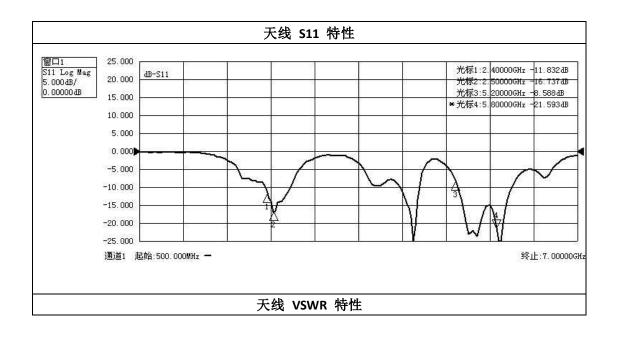
天线焊盘和走线设计

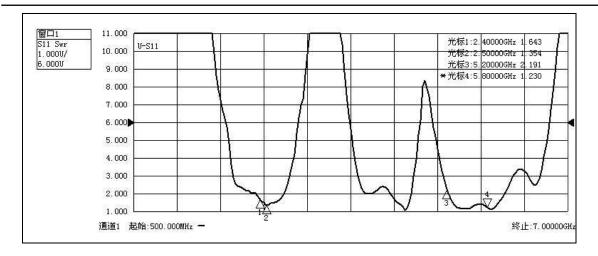




测试板上天线测试 (板厚 1.0mm)

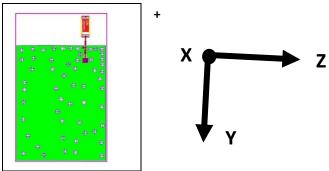




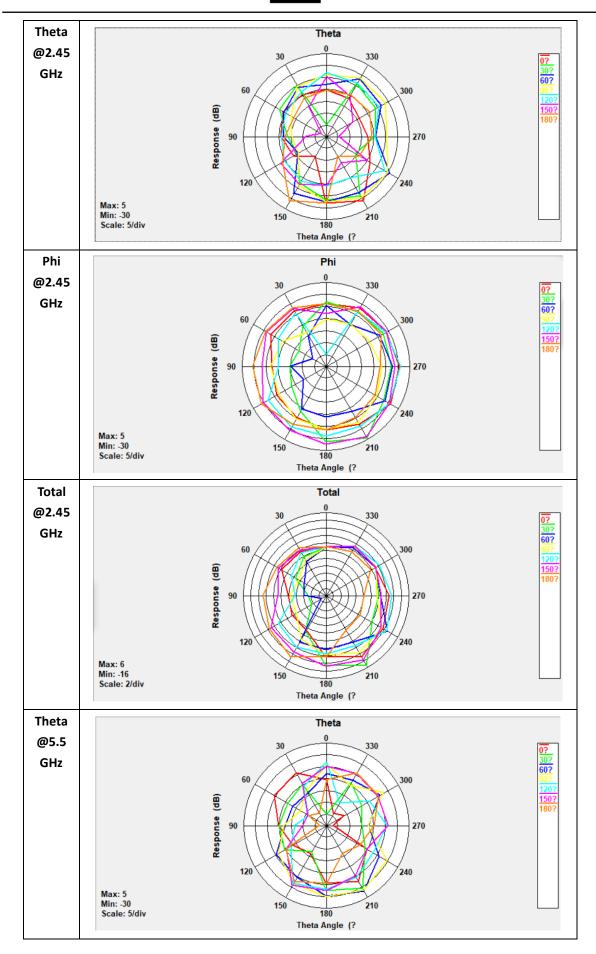


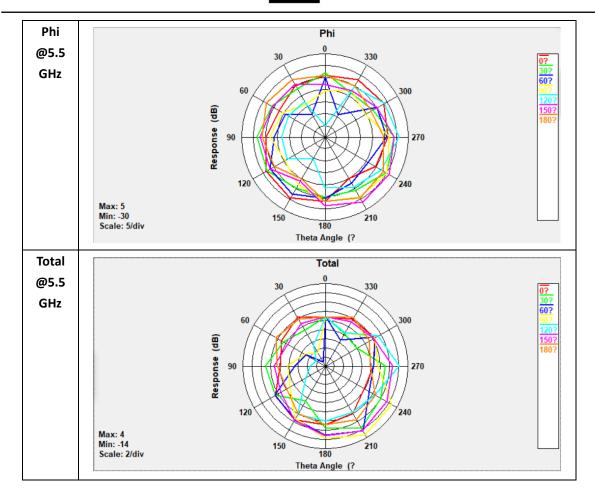
效率和辐射图

效率、辐射图、增益等性能是基于测试板设计得到的。 OA-W01 天线的规格特性测试数据是基于测试 PCB 板尺寸以及下图所示的测试方向所得到的。以下数据是在 ETS 3D 微波暗室测试完成的.



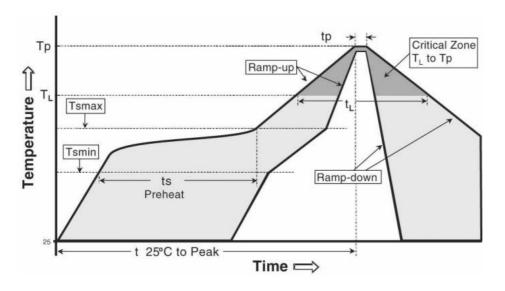
增益和效率	带宽 2.4G-2.5GHz	带宽 5.2G-5.8GHz	
峰值增益 Peak Gain	6.1dBi	3.67dBi	
带内平均增益	5.7dBi	2.63dBi	
Average Gain across the band			
带内增益范围	5.5dBi~6.1dBi	1.33dBi~3.67dBi	
Gain Range across the band			
峰值效率 Peak Efficiency	82.5%	62.4%	
带内平均效率	79%	51%	
Average Efficiency across the band			
带内效率范围	74.8%~82.5%	30.77%~62.4%	
Efficiency Range across the band			





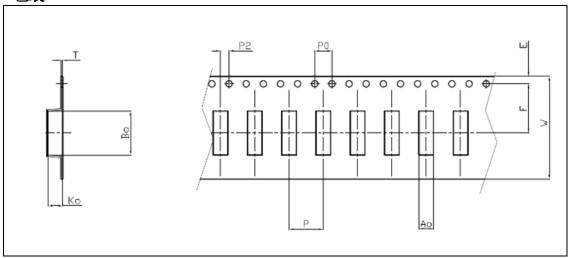
焊接条件

可靠无损的典型焊接规范如下图所示:



Phase	Profile features	Pb-Free assembly (SnAgCu)	
RAMP-UP	Avg. Ramp-up Rate (Tsmax to Tp)	3 °C / second (max.)	
PREHEAT	- Temperature Min (Tsmin) - Temperature Max (Tsmax) - Time (tsmin to tsmax)	150 °C 200 °C 60-180 seconds	
REFLOW	- Temperature (TL) - Total Time above TL (tL)	217 °C 60-150 seconds	
PEAK	- Temperature (Tp) - Time (tp)	260 °C 20-40 seconds	
RAMP-DOWN	Rate	6 °C/second max	
Time from 25 °C to Peak Temperature		8 minutes max	

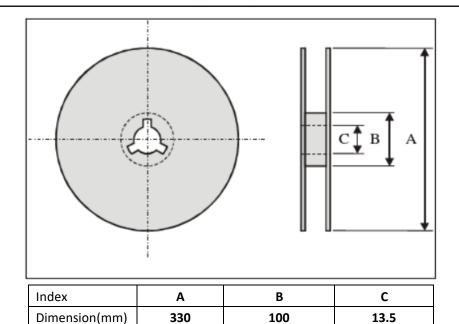
包装



塑胶载带规格 (单位:mm)

Index	Ao	Во	Ко	Т	w
Dimension (mm)	3.3±0.1	8.4 ± 0.1	1.3±0.1	0.3±0.05	16.0±0.3
Index	E	F	Р	P0	P2
Dimension (mm)	1.75±0.1	7.0±0.1	8.0±0.1	4.0±0.1	2.0±0.1

卷盘尺寸



标准数量: 2000 PCS/盘.

存储环境

产品存储时应满足下列条件:

料盘存储温度 : -10℃~+40℃ (非天线工作温度)

料盘存储湿度 : 30% 至 70% 相对湿度 (非天线工作湿度)

产品放置的位置不要接触腐蚀性气体,如硫磺等。氯气或酸可能导致产品电极氧化

造成可焊接性变差。

产品应放置在工具箱里且避免受潮、灰尘的影响。

产品应存放在仓库中且避免热、振动、阳光直射。

产品应在密闭条件下储存。