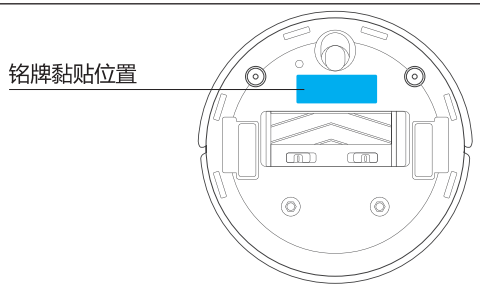
版次	变更内容	日期

注：

1. 单位：mm
2. 流水号与年周号以物控下单为准！
3. 公司确认颜色以封样件为准！
4. 供应商文字字体排版颜色以电子档确认为准！

包装平面印刷品基本技术要求	
一、材质、工艺	
材质选择	75#压花底玛拉纸+哑膜
粘性要求	网纹背胶（型号：GT69-142/雅得#9D4/金利宝 HTYL75(EB)-C5)
尺寸要求	110*40mm
颜色要求	单色K
粘贴物体	ABS
二、测试要求	
1. 形状：根据冲切模展开按照上图； 2. 公差：+/-0.5mm； 3. 图片清晰、文字不缺笔断画、文字准确； 4. 套印准确，细微部无明显虚迹； 5. 版面整洁，印张空白部分无油腻、墨污、墨杠、手形等污； 6. 背面清洁无粘脏污迹； 7. 部件应没有明显的划伤、翘曲、污垢； 8. 应无剪切后的残留渣； 9. 平整，无异物突出感觉； 10. 平整，无卷曲现象 11. 70度高温下168小时不起翘，不脱落，不起泡； 12. 通过高温测试后没有浮起，剥落； 13. 通过酒精测试后没有浮起，剥落；	
三、环保要求	
零部件环保要求符合ECOVACS《特定有害物质限制标准》	
四、存储条件	
适宜温度：0°C-40°C 适宜湿度：50-60%RH	

位置示意图



				第一视角		材料	见技术要求	物料名称	玻尔X5 PRO 黑色主机铭牌-美国（MP）
						质量	见技术要求		
标记	处数	分区	变更单号	签名	日期	数量	1	型 号	ZJ2402
设计：PLD 2024.09.04 徐文娟		审核：		审批：		比例	1:1	物料编码	451-2402-8400
						版次	A00		
						第1页 共1页	科沃斯机器人股份有限公司		