



供应商大货来料



工厂打印效果

SERIAL NO.编码规则：(23位)

GA 3 2 U T A 0 1 D 0 3 C 1 4 I N G 1 0 0 1 0

客户产品型号 年份 月份 日期 供应商代码和厂别 版本号 流水号 客户预留位

ADP SET Shipping label SN Proposal	
ADP SN	
商品别 (model name)	11位 (= D) Ex: PH27TN20.0
制造年月日	1位 + 1位 * 2位 例：2020
供应商代码	2位
生产厂别	1位
主板号 (Main board)	1位
流水号	3位
客户预留位	1位

- 客户产品型号，11位。 (注意：.=D)
- 年份取1位，按实际生产时间“年份”列印。
例如：2020 年用 0 表示，2021 年编码为 1，2022 年编码为 2，以此类推。
- 月份取1位，按实际生产时间“月份”列印。
例如：1 月用 01 表示，2 月编码为 02...10 月编码为 A，11 月编码为 B，12 月编码为 C。
- 日期取2位，按实际生产时间“日期”列印。
例如：1 号用 01 表示，2 号编码为 02...11 号编码为 11，12 号编码为 12...以此类推。
- 亚世创新的供应商代码为IN，供应商厂别为G。
- Main board版本号，取1位，默认为1。但若主板版本号发生变更，则为2，后续变更依次递增。
- 序列号取3位，从“001”开始，依次递增。
- 客户预留位，取1位。若不指定就打“0”。