



ONE PLUS ONE
Wireless Communication

深圳市一加一无线通讯技术有限公司

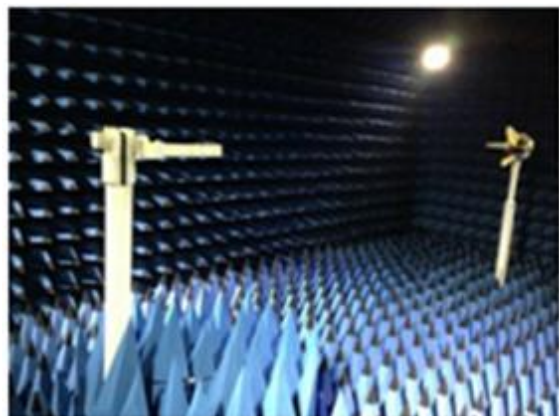
测试报告

客户	项目名	RF 负责人	联系方式	测试日期
康德威	E08-1-T310-JZ	蔡辉	18683727081	2022/09/14

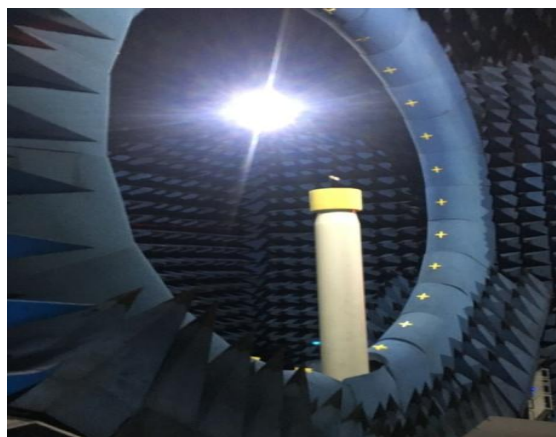


ONE PLUS ONE
Wireless Communication

测试设备



ETS 暗室



SATIMO 暗室



人头手模



8820C 综测仪



E5071B 网络分析仪



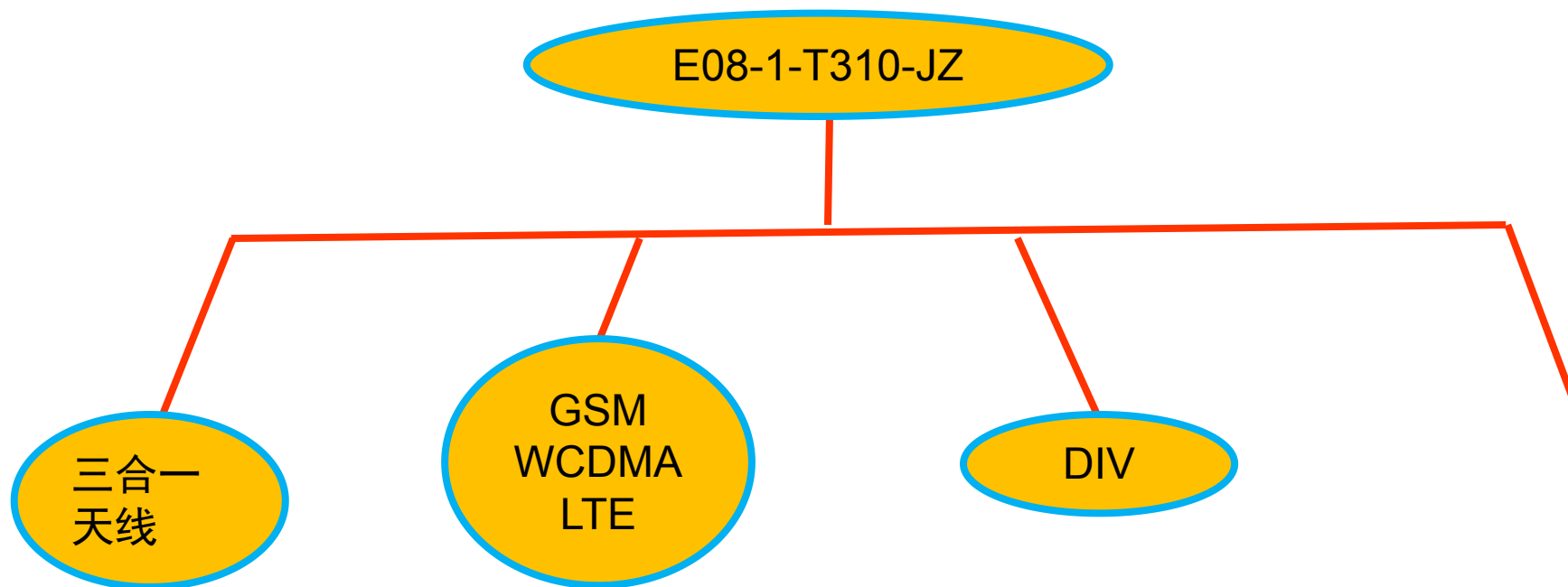
CMW 500 综测仪

测试系统	测试环境	有源测试	无源测试
SATIMO ETS	温度: $22^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度: $50\% \pm 15\%$	2G/3G/4G/WIFI/BT	600MHZ-6GHZ

Shenzhen OnePlusOne Wireless Communication Technology Co. Ltd.



项目说明



天线方式：FPC



ONE PLUS ONE
Wireless Communication

项目记录



版本	时间	内容描述
	20220914	测试



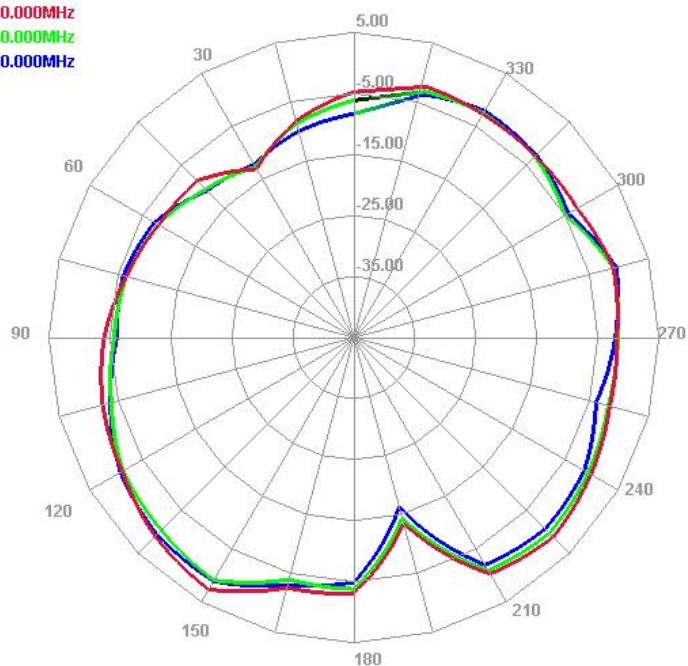
ONE PLUS ONE
Wireless Communication

天线增益数据

Band	G850	G1900	W1	W2	W5	
Gain (dBi)	-2.12	0.46	0.35	0.41	-2.1	
Band	B2	B4	B5	B12	B17	B66
Gain (dBi)	0.74	0.98	-2.13	-2.63	-2.58	0.82
Band	GPS	BT	WIFI 2G	WIFI-5G		
Gain (dBi)	1.11	1.04	1.04	0.24		

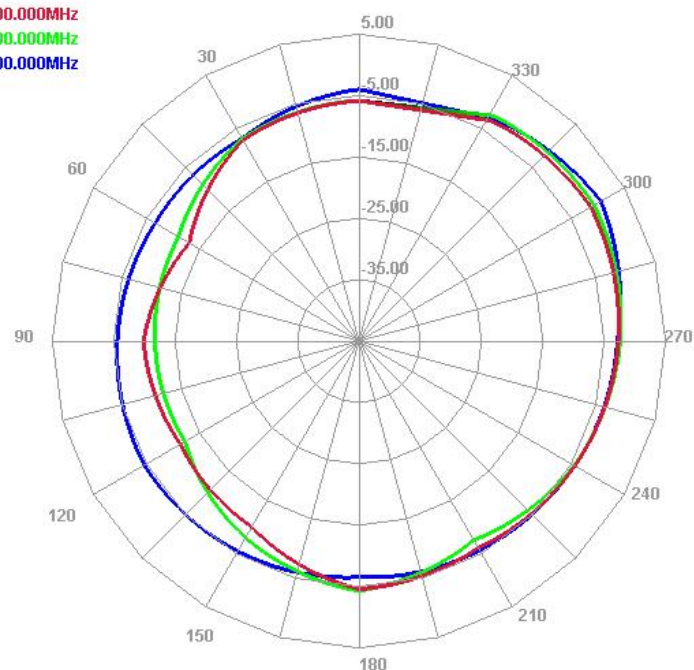
BT/WIFI 2G:

2400.000MHz
2450.000MHz
2500.000MHz



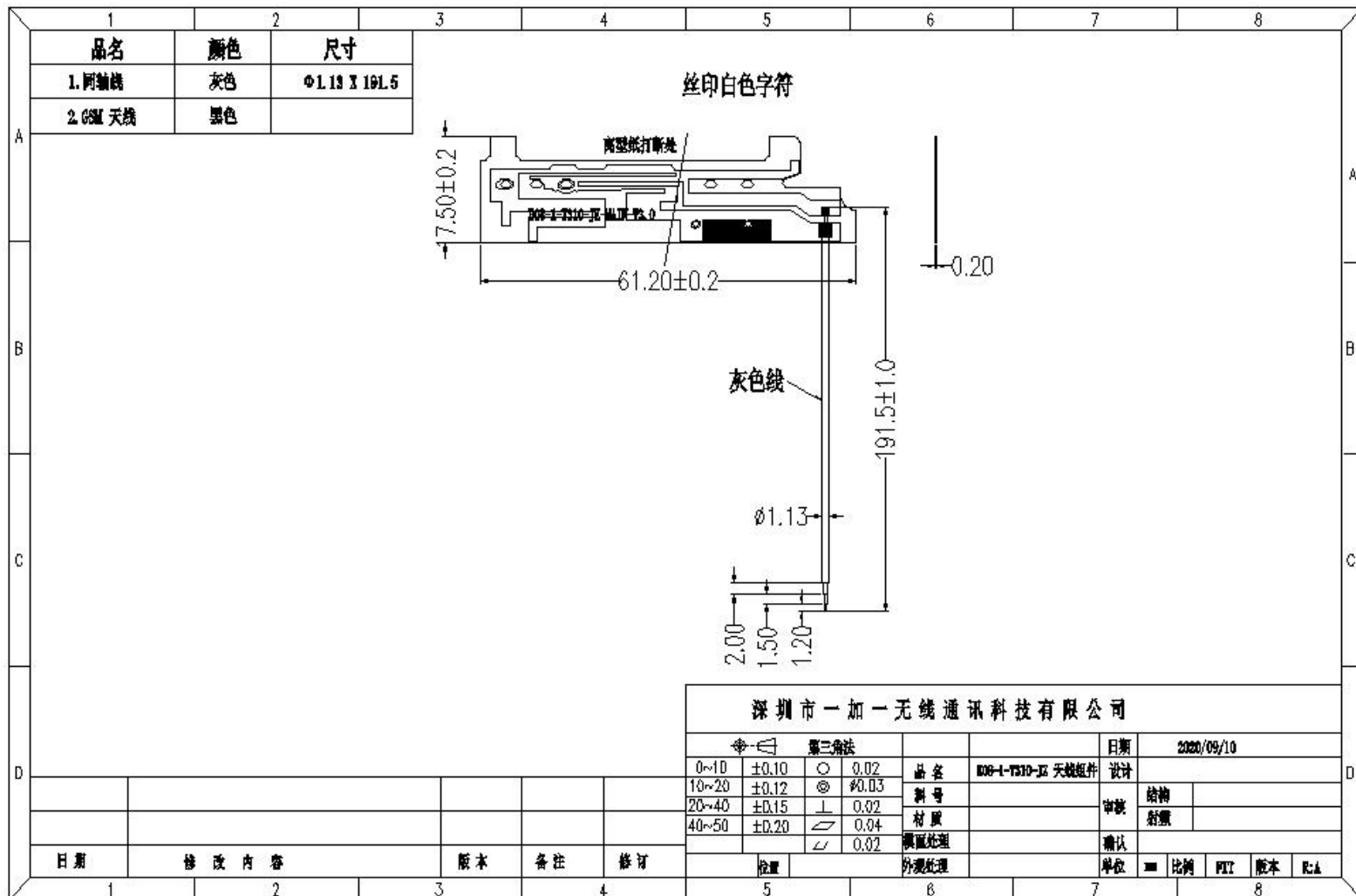
WIFI-5G:

5200.000MHz
5300.000MHz
5800.000MHz





天线图档

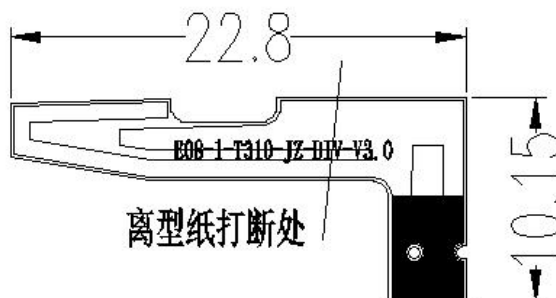




天线图档

注：红色线为线路区域，黄色为露铜镀金区域，外形为绿色线。

丝印白色字符



技术要求：

1. 正面代表FPC铺铜走线部分，反面代表背3M 9471胶纸部分；
2. 刷金的厚度为10μm并作镀金处理；
3. 材质使用单层PI基材，电解铜；
4. 油墨：哑光黑色；
5. FPC来料周边要齐整。

第三角法			
0~10	±0.10	○	0.02
10~20	±0.12	◎	0.03
20~40	±0.15	⊥	0.02
40~50	±0.20	∠	0.04
		∠	0.02

设计		日期	2022-08-05
审核	RF	日期	
	ME	日期	
确认		日期	
深圳市一加一无线通讯技术有限公司 Shenzhen One Plus One Wireless Communication Technology Co., Ltd			

日期	修	改	内	容	备注
1	2	3	4		

机种	E08-1-T310-JZ	
料号		
材质	PI基材(一对半)+电解铜	
比例	1:1	单位: mm
位置		

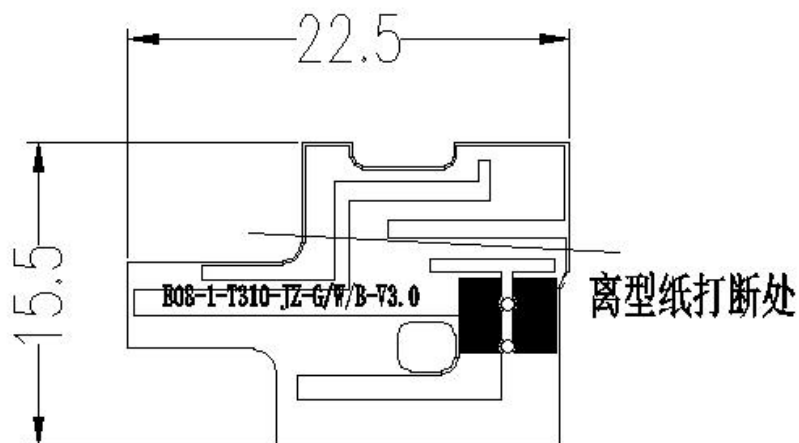


ONE PLUS ONE
Wireless Communication

天线图档

注：红色线为线路区域，黄色为露铜镀金区域，外形为绿色线。

丝印白色字符



技术要求:

1. 正面代表FPC精制走线部分，反面代表背3M 9471胶纸部分；
2. 刷金的厚度为10in并作镀金处理；
3. 材质使用单层PI基材，电解铜；
4. 油墨：哑光黑色；
5. FPC来料周边要齐整。

第三角法			
0~10	±0.10	○	0.02
10~20	±0.12	⊙	0.03
20~40	±0.15	⊥	0.02
40~50	±0.20	∠	0.04
		∠	0.02

设计		日期	2022-08-05
审核	RF	日期	
确认	ME	日期	
确认		日期	

比例	1:1	单位	mm
位置			

深圳市一加一无线通讯技术有限公司
Shenzhen One Plus One Wireless Communication Technology Co., Ltd



ONE PLUS ONE
Wireless Communication

谢谢