

新旧物料对照更改说明

序号	EDE 号	新编号	旧编号	制造商全称	备注
	1907205	N012101-000013-001	5300-088822-0S00	东莞市泰康电子科技有限公司	

ENGINEERING EVALUATION REPORT

(COMPONENTS)

REPORT NO. : EDE1907205	SAMPLE IS :
MODEL :	☒ NEW PARTS
DATE COMPLETED : 2019-07-18	☐ 1 st SUBMISSION
QTY SUBMITTED :	☐ 2 nd SUBMISSION
DESCRIPTIONS : PIFA ANTENNA 50 OHM 2400-2500MHz FOR RTK8822CU BT	☐ ALTERNATE SOURCE ☐ OTHER REMARKS SPECIFICATION ATTACHED ☒ YES ☐ NO
REMARKS :	
SUPPLIER'S PART NO. : W300220-A-0N-R	
OUR PARTS NO. : 53MU-088822-0S00(5300-088822-0S00)	
SUPPLIER :	
MANUFACTURER : 东莞市泰康电子科技有限公司	
TEST RESULT : ☒ APPROVED ☐ REJECTED ☐ CONDITIONALLY APPROVED : SEE ITEMS LISTED BELOW	
TEST ENGINEERS : 董国发	
COMMENTS : 1. 所有壞料包退換。 2. 如有因元件質量問題而引起的損失，元件生產廠家需負全責。 3. 请在内/外包装箱上打印我公司物料编号： 5300-088822-0S00 。	
IF CONDITIONALLY APPROVED : ☐ (a) SUPPLIER IS REQUESTED TO SUBMIT _____ PIECES SAMPLES AGAIN. ☐ (b) FOR PURCHASING TO BUY _____ PIECES FOR PILOT PRODUCTION.	
TESTED BY ENGINEER (S)	APPROVED BY ENGINEERING MANAGER
ELECTRICAL 	

EDE 更改记录 EDE REVISION RECORD				
序号	更改内容	更改人	更改日期	更改编号
1	5300-088822-0S00 更改包装数量	丁星	2020-3-12	
2				
3				

• 制表：全球研发中心-项目与技术管理部

编号:

创维-RGB 电子有限公司

EDE 更改申请表 Ver3.0

兹于原 EDE 有以下内容需申请 EDE 更改，并要求于 清完库存后 正式执行。

更改项目	物料编号	EDE 编号	是否更改型号	更改内容	更改页码
1	5300-088822-0S00	EDE1907205	否	更改包装数量	4-5
2					
3					
4					
5					
6					

制表：项目管理部

申请： 丁星 日期： 2020-03-11

首件样品批准报告

First article submission report

客 户

CUSTOMER

创维

客 户 料 号

CUSTOMER NO.

5300-088822-0S00

泰 康 料 号

TECONN NO.

W300220-A-0N-R

产 品 名 称

DESCRIPTION

短版蓝牙天线固定片

日 期

D A T E

11-Mar-20

版 本

EDITION

B



客户 (CUSTOMER)

Purchasing	QA	Engineering

泰康 (TECONN)

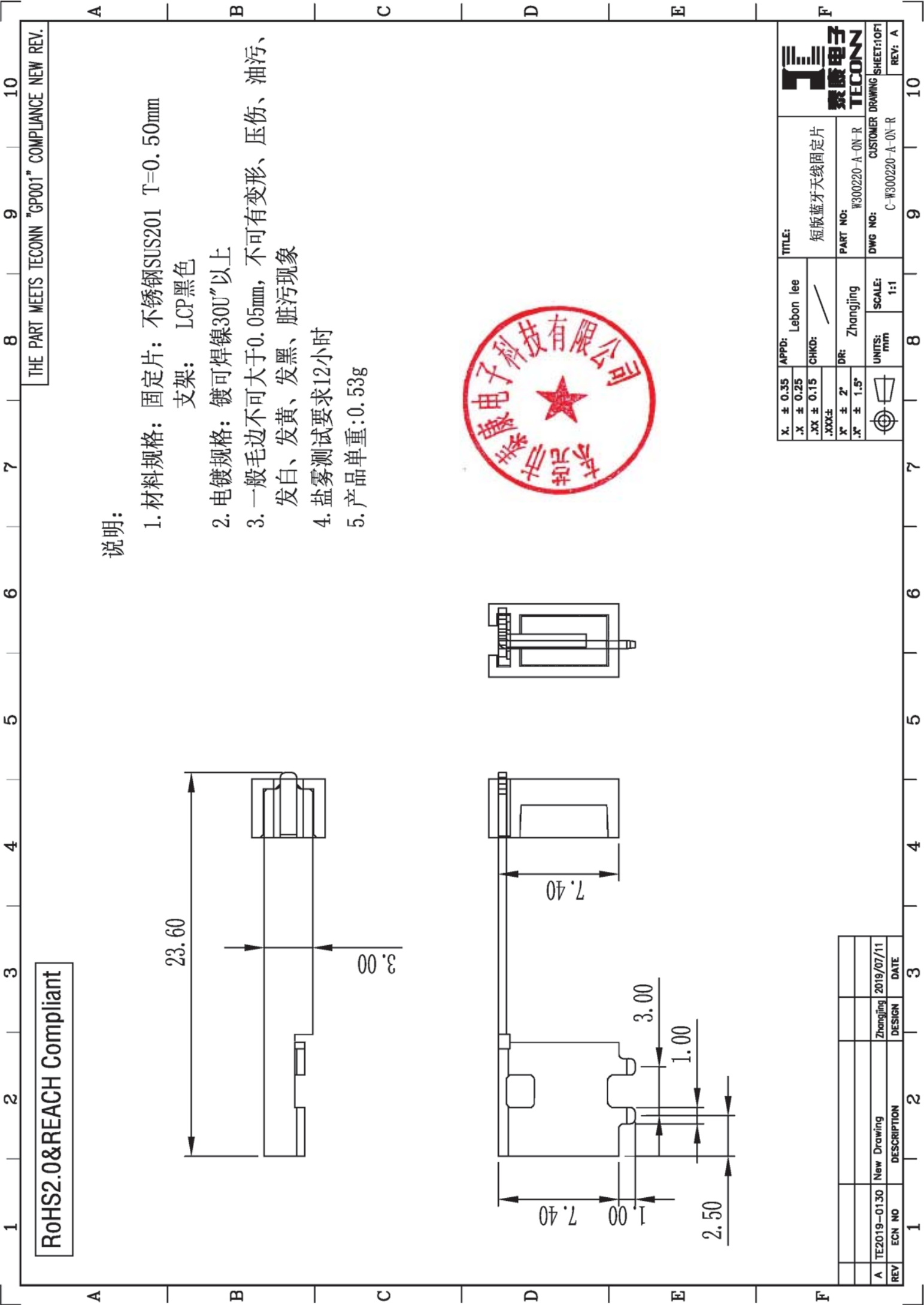
Issued by	Checked by	Approved by
Zhangjing		Lebon Lee

东 莞 市 泰 康 电 子 科 技 有 限 公 司

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd

目录

1.	封面-----	1
2.	目录-----	2
3.	产品图-----	3
4.	包装规范-----	4-5
5.	产品规格书-----	6-12
6.	产品可靠性测试报告-----	13-24
7.	SGS-----	25-42
8.	MSDS-----	43-55
9.	原材料清单-----	56
10.	RoHS 及 REACH 符合声明-----	57-58



说明:

- 1. 材料规格: 固定片: 不锈钢SUS201 T=0.50mm
支架: LCP黑色
- 2. 电镀规格: 镀可焊镍30U"以上
- 3. 一般毛边不可大于0.05mm, 不可有变形、压伤、油污、发白、发黄、发黑、脏污现象
- 4. 盐雾测试要求12小时
- 5. 产品单重:0.53g



X. ± 0.35		APPD:	Lebon lee	TITLE: 短版蓝牙天线固定片
.X ± 0.25		CHKD:	—	
.XX ± 0.15		DR:	Zhangjing	
.XXX±		PART NO:	W300220-A-0N-R	
X" ± 2"		DWG NO:	C-W300220-A-0N-R	CUSTOMER DRAWING SHEET:1 OF 1 REV: A
.X" ± 1.5"		UNITS:	mm	
		SCALE:	1:1	



RoHS2.0&REACH Compliant

THE PART MEETS TECONN "GP001" COMPLIANCE NEW REV.

REV	ECN NO	DESCRIPTION	DATE
A	TE2019-0130	New Drawing	2019/07/11

东莞市泰康电子科技有限公司

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品规格书

Customer Name	创维
Product name	短版蓝牙天线固定片
Product number	W300220-A-0N-R
Customer P/N :	
Prepared By	王国东
Checked By	
Approved By	
Apply Date	2019 年 07 月 08 日

CUSTOMER SIGNATURE		
Prepared By	Checked By	Approved By
PLEASE RETURN TO US ONE COPY OF "SPECIFICATION FOR APPROVAL" WITH YOUR APPROVED SIGNATURES.		

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

地址: 东莞市虎门镇 358 省道虎门路段村头村 58 号

东莞市泰康电子科技有限公司

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

频率范围 Frequency range	2400~2500 (MHz)
驻波比系数 VSWR	<3.0
输入阻抗 Input Impedance	50 ± 5 (Ω)
极化方式 Polarization	垂直极化 Vertical Polarization
半功率波束 (3dB) HPW	180° H-plane 120° E-plane
频率范围 Frequency range	2400~2500 (MHz)

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

地址: 东莞市虎门镇 358 省道虎门路段村头村 58 号

东莞市泰康电子科技有限公司

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

Revision History

Date	Revision	Description of Changes
2019-07-8	RA	Measured with 2.4GHz Antenna sample.

1 Technical Summary

This report summarizes the electrical results of the proposed antenna to support the 2.4GHz Antenna program. We test the antenna with the latest version handset. And it seems to be acceptable.

2 General Description

2.1 Components/Part revisions

VSWR: Voltage Standing Wave Rate.

3 Mechanical Description

4 Electrical Performance

4.1 Set-up

4.1.1 VSWR

VSWR measurements (S11) were performed using an Agilent 8753D Network Analyzer and the previously described test fixture. Coaxial chokes were used to mitigate surface currents on the outside of the cabling. The testing was performed in free space.

4.1.2 Gain & Radiation Patterns

The gain of the antenna was measured in the HT's anechoic chamber. Coaxial chokes on the feed cable were used to mitigate surface currents. The chamber provides less than -30 dB reflectivity from 300 MHz through 3 GHz and an 18" diameter spherical quiet zone. The measurement results are calibrated using both dipole and leaky wave horn standards.

4.1.3 Matching Circuit Description

No changed..

东莞市泰康电子科技有限公司

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

4.2 Measurement Data

4.2.1 Active result

Passive Test For <u>wifi</u>		
Freq	<u>Effi</u>	Gain
(MHz)	(%%)	(dBi)
2400	43.86	1.46
2410	44.72	1.59
2420	45.69	1.68
2430	47.08	1.92
2440	47.59	2.13
2450	48.66	2.38
2460	50.12	2.68
2470	48.96	2.41
2480	47.31	2.11
2490	46.92	1.89
2500	46.13	1.74

注：2.45G 的 WIFI 效率标准是 40-50%。（数值越大性能越好）

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

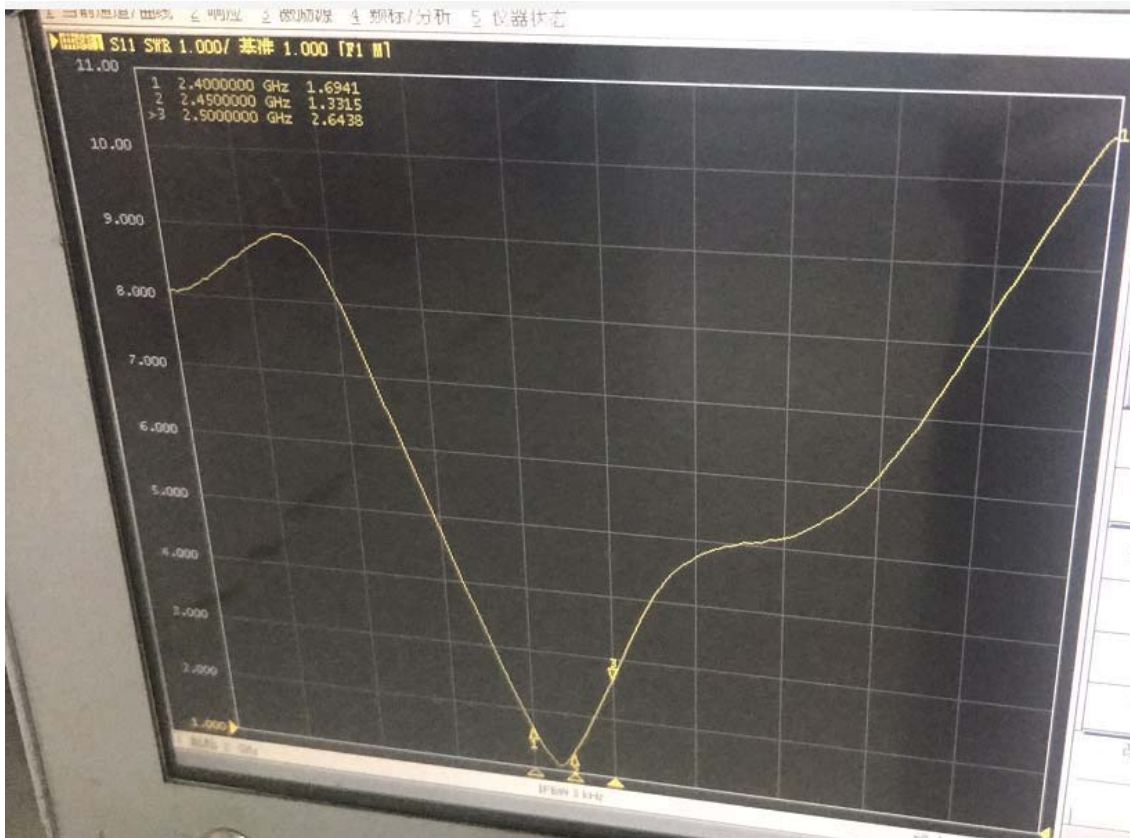
地址: 东莞市虎门镇 358 省道虎门路段村头村 58 号

东莞市泰康电子科技有限公司

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

5.Plots

5.3VSWR



注：驻波系数的标准值为 **1.5**. (数值越小性能越好)

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

地址: 东莞市虎门镇 358 省道虎门路段村头村 58 号

东莞市泰康电子科技有限公司

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.



注：回损的标准值

6 Reliability tests

6.3 Test content

No	试验项目	试验方法	判定基准
1	盐水喷雾试验	把盐浓度 5%的溶液喷雾 12HR	不能有变色，歪（变形）脱落等的缺点 腐蚀面积不能过大
2	可焊性试验	锡炉温度 250+/-5 度 浸锡时间 3~5S	浸入锡炉部位上锡饱满均匀 上锡面积达 95%以上
3	高温试验	温度 260 度时间 2 分钟	高温后不可有变色起泡现象

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

地址: 东莞市虎门镇 358 省道虎门路段村头村 58 号

东莞市泰康电子科技有限公司

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

6.4 Test results

NO	样品数	试验期间	实验结果	备注
1	5PCS	12 小时	OK	技术等级为 9 级 腐蚀<0.4mm
2	5PCS	3~5S	OK	
3	5PCS	2 分钟	OK	

7 Conclusion

以上数据表明此 天线参数均已达标。性能以装机后的实际使用效果为准。

From the above test results, we can know the electrical performance of the antenna is seems good.

Dongguan Teconn Electronic Technology Co., Ltd, look forward to your confirmation, thank you for your cooperation !

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd.

地址: 东莞市虎门镇 358 省道虎门路段村头村 58 号

东莞市泰康电子科技有限公司

尺寸检测报告

品名规格	短版蓝牙天线固定片	料号	W300220-A-0N-R			检测数	5PCS
检测日期	2019. 7. 10						
尺寸项目	测试结果（单位：mm）						判定
	标准	样品1	样品2	样品3	样品4	样品5	
1	2.50±0.15	2.52	2.51	2.50	2.52	32.53	OK
2	3.00±0.15	3.01	2.99	2.98	3.01	3.02	OK
3	1.00±0.15	1.01	0.99	1.02	1.01	1.00	OK
4	1.00±0.15	0.98	0.98	1.01	1.00	0.98	OK
5	23.60±0.15	23.62	23.58	23.61	23.62	23.59	OK
6	7.40±0.15	7.41	7.38	7.42	7.41	7.38	OK
7	3.00±0.15	3.02	3.01	3.02	3.01	3.03	OK
8	7.40±0.15	7.38	7.39	7.38	7.37	7.38	OK
最终判定： ☒ 合格 ☐ 不合格							

核准： 刘贺腾 审核： / 检测人： 卢红梅

品名规格	短版蓝牙天线固定片	料号	W300220-A-0N-R		测试数量	5PCS	
测试日期	2019.7.10	送检单位	工程	送检人	陈金文		
样品序号	测试条件	测试结果			判定		
					OK	NG	
1	回流焊8个温区温度 分别设为220度、 250度、260度、270 度、230度、250度 260度、270度，通 过回流焊时间为5分 钟。试验后表面无 变色、起泡现象	过回流焊后，固定片表面无变色起泡现象，塑胶无起泡变形，外观无变化。			OK		
2		过回流焊后，固定片表面无变色起泡现象，塑胶无起泡变形，外观无变化。			OK		
3		过回流焊后，固定片表面无变色起泡现象，塑胶无起泡变形，外观无变化。			OK		
4		过回流焊后，固定片表面无变色起泡现象，塑胶无起泡变形，外观无变化。			OK		
5		过回流焊后，固定片表面无变色起泡现象，塑胶无起泡变形，外观无变化。			OK		
最终判定： ☒ 合格 ☐ 不合格							

A photograph of a VTA 1000 industrial machine, likely a paper mill component. The machine is a large, light-colored rectangular unit with the 'VTA' logo prominently displayed on its front. Below the main unit, there is a control panel with several digital displays showing numbers like '223', '208', '203', '210', '228', '201', '205', and '210'. The panel also features various buttons and indicator lights. To the right of the control panel, there is a separate, smaller rectangular component, possibly a motor or a sensor unit, also with a handle. The background is dark and indistinct.

测试人： 卢红梅

东莞市泰康电子科技有限公司

焊锡测试报告

品名规格	短版蓝牙天线固定片	料号	W300220-A-0N-R		测试数量	5PCS
测试日期	2019. 7. 10	送检单位	工程	送检人	陈金文	

实验目的：产品焊接表面镀层焊锡性能验证

实验条件：250±5℃，3~5秒，上锡面积达95%以上

实验方法：将样品焊接部位浸入250℃锡炉中持续3S，取出后对焊接部位的上锡面积进行确认

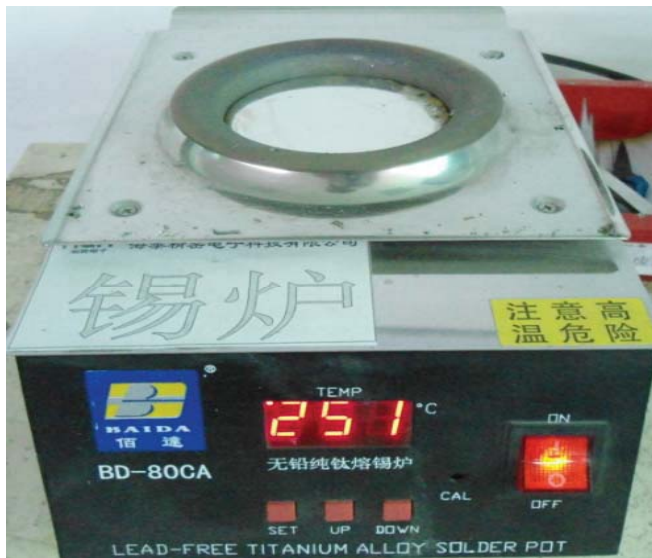
测试记录

样品序号	1	2	3	4	5			判定
测试结果	OK	OK	OK	OK	OK			OK

测试总结：投入5PCS样品测试，5PCS样品测试后均上锡性良好

最终判定： ☒ 合格 ☐ 不合格

测试仪器图-锡炉



核准： 刘贺腾

审核： /

测试人： 卢红梅

东莞市泰康电子科技有限公司

盐雾试验测试报告

品名规格	短版蓝牙天线固定片	料号	W300220-A-0N-R		试验数	5PCS
试验时间	12小时	试验日期:	2019/7/9 8:00~2019/7/9 20:00			
试验条件					备注	
项目			条件			
氯化钠品质			分析A级			
蒸馏水品质			纯水≦5us			
喷雾器喷雾量			1.0-2.0mL/80cm ² /h			
氯化钠浓度			盐水浓度5%			
盐水PH值			6.5-7.2			
压缩空气压力			1KG/CM ²			
实验室相对湿度			85%以上			
实验室温度			35℃			
压力桶温度			47℃			
盐水桶温度			35℃			
盐雾测试仪图示						
试验结果描述	试验后五金件表面上无氧化生锈现象					
判定结果	■合格 □不合格 □参考					

核定： 刘贺腾

审核：/

测试员：卢红梅

天线测试报告

射频：陈金文
日期：2019-07-09

Date	Revision	Description of changes
2019-7-9	TA	UC

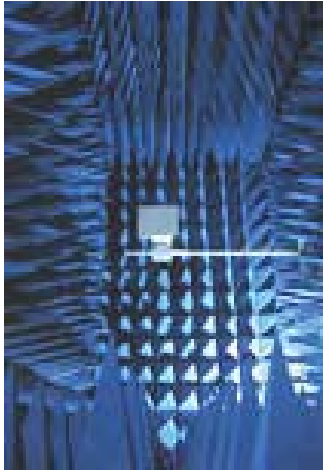
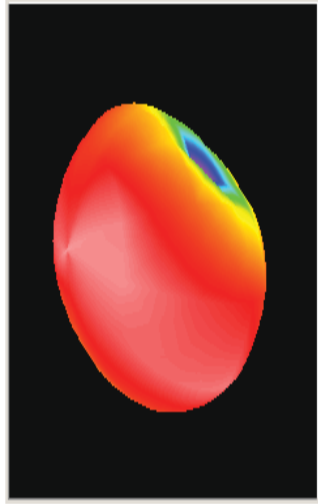
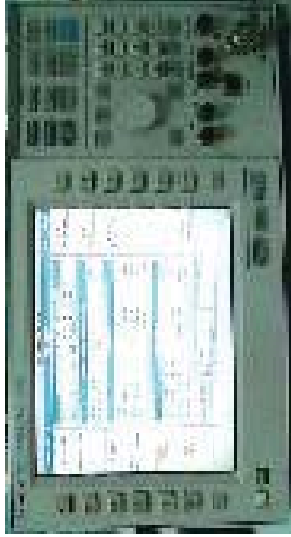
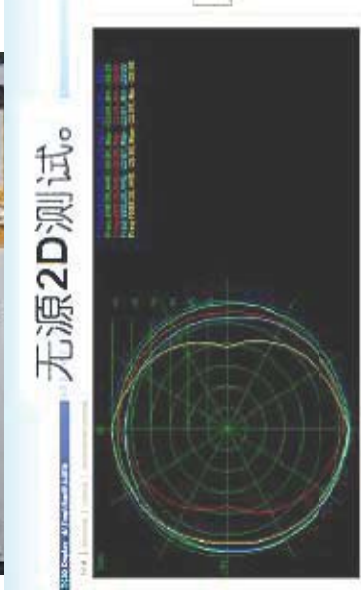
Teconn Electronics Technology

1. Project brief

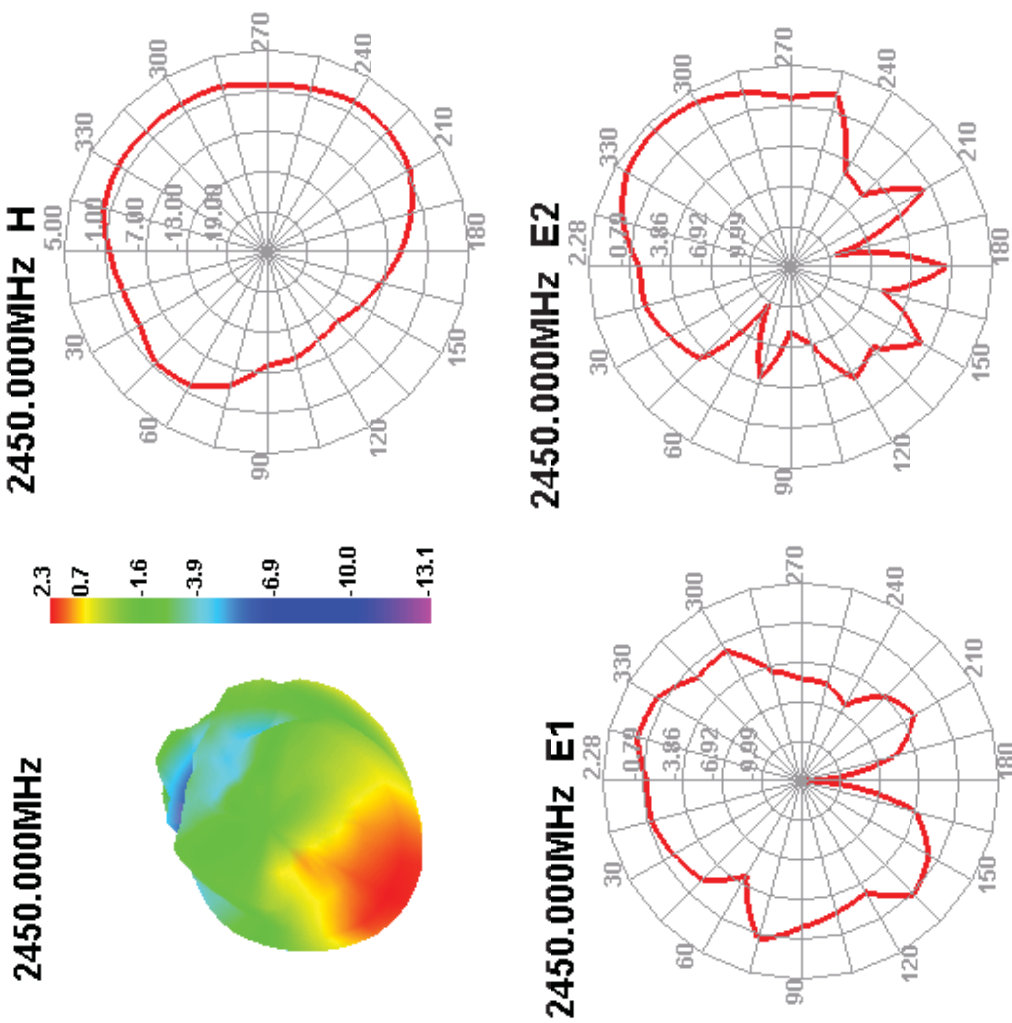
NO.	ITEMS	DETAILS
1	工作频段 Operating band	2.4G
2	频率范围 Frequency range	2.4-2.5G
3	天线类型 Antenna Type	IFA
4	天线材质及实现形式	
5	主板版本 The mainboardversion	
6	输入阻抗 InputImpedance	50 (Ω)
7	增益 Gain	
8	极化方式 Polarization	垂直极化 +水平极化
RF		陈金文
ME		

2. Test system and equipment

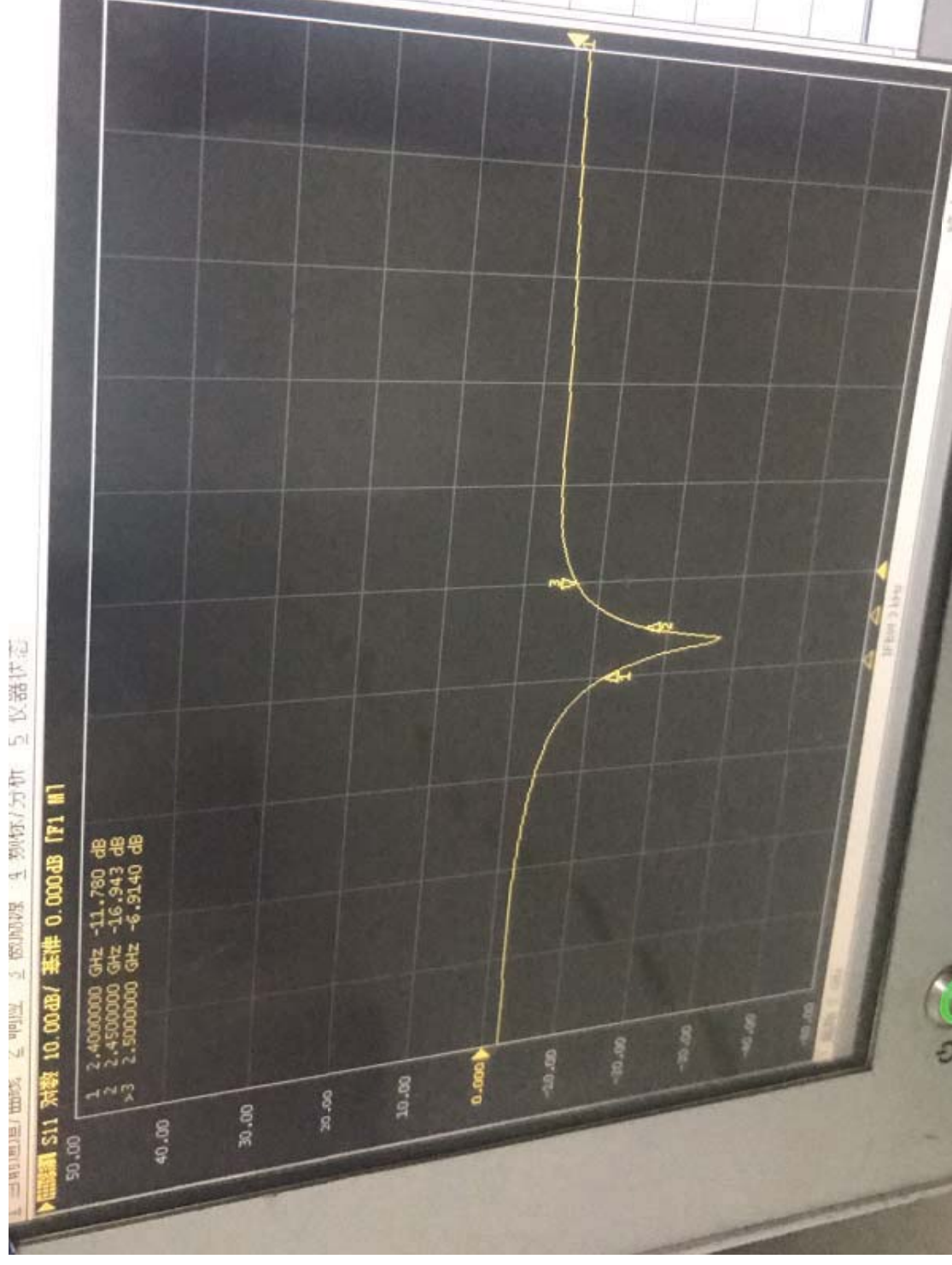
	测试项目	设备
1. S参数	1. 回波损耗 2. 驻波比	网络分析仪: HP 8753D
2. 耦合功率测试	1. 发射功率 2. 接收灵敏度	GSM 测试仪: Agilent 8960 E5515C
3. 辐射模式与增益	1. 辐射模式 2. 天线增益	1. 暗室: 7x4x3 m (ETS-3D) 2. 网络分析仪: HP 8753D

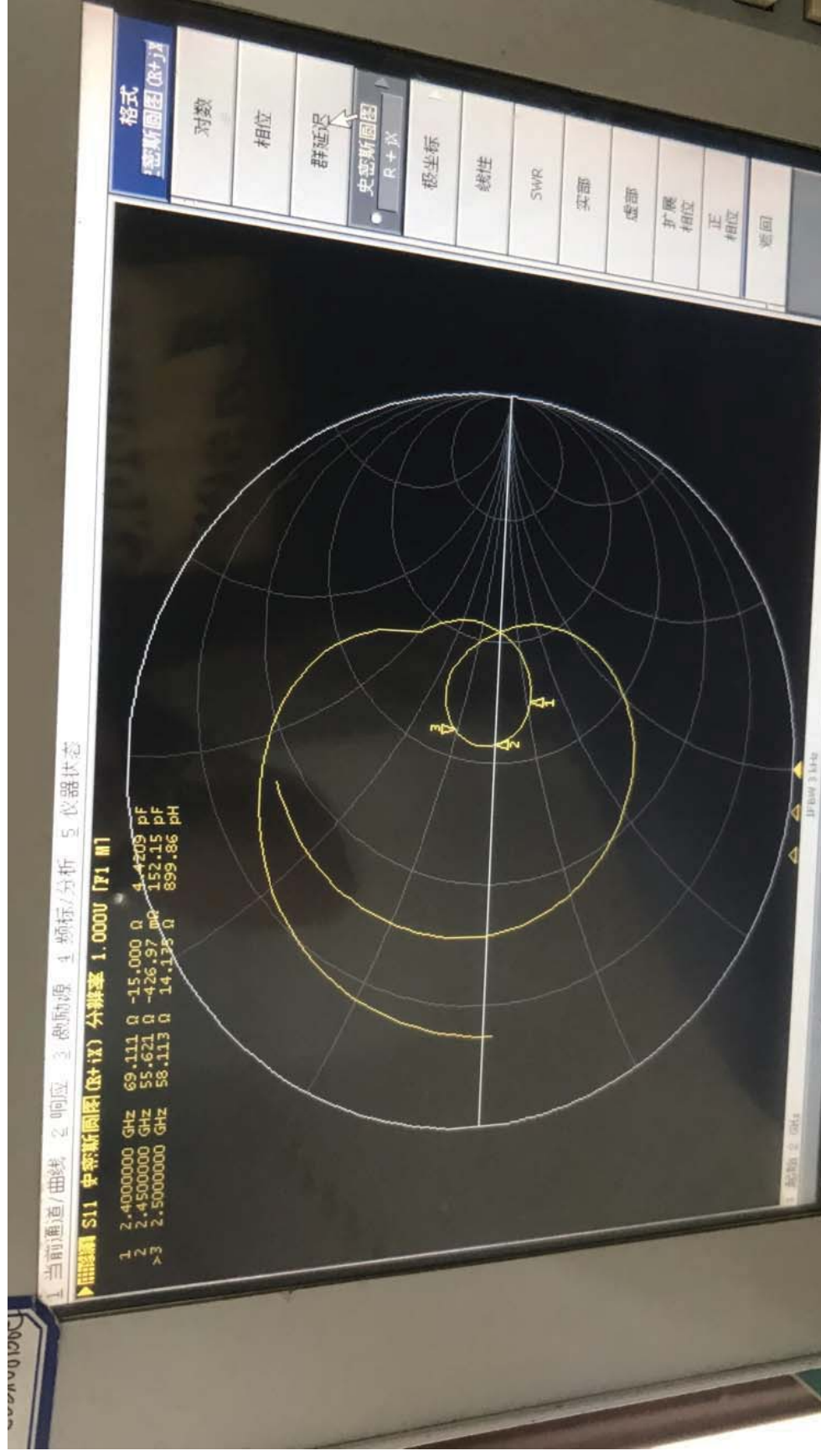


Passive Test For wifi			
Freq (MHz)	Effi (%)	Gain (dBi)	
2400	43.86	1.46	
2410	44.72	1.59	
2420	45.69	1.68	
2430	47.08	1.92	
2440	47.59	2.13	
2450	48.66	2.38	
2460	50.12	2.68	
2470	48.96	2.41	
2480	47.31	2.11	
2490	46.92	1.89	
2500	46.13	1.74	









Material Safety Data Sheet

1、 Product and Company Identification

Name of product:	Nickel (Ni / plating layer)
CAS Number:	7440 - 02- 0
Manufacturer:	Shenzhen Xiecheng Hardware and Plastic Products Co;Ltd. Add:F1/F4, Building C, Xiecheng Industrial Area, Fuyong Town, Shenzhen City, PR.China 0755-89474629/4639 FAX: 0755-29597407 E-mail: xiechengdzsy@163.com

2、 Composition / information on ingredients

Material	Purity Impurities	Elements , ppm
Nickel (Ni)	99.80% ≤ 100%	Fe、 Ag 、 Cu, etc

3、 Hazards Identification

Emergency overview:

Limited evidence of a carcinogenic effect。 May cause sensitization by skin contact.

Potential Health Effects:

Eye: May cause eye irritation。

Skin: May cause skin sensitization, an allergic reaction, which becomes evident upon re-exposure to this material。 May cause severe irritation and possible burns。
May cause dermatitis.。

Ingestion: Causes gastrointestinal irritation with nausea, vomiting and diarrhea。

Inhalation: Inhalation of fumes may cause metal fume fever, which is characterized by flu-like symptoms with metallic taste, fever, chills, cough, weakness, chest pain, muscle pain and increased white blood cell count。 Inhalation of a mist of this material may cause respiratory tract irritation。 Breathing Nickel (Dust and Fume) can cause a sore or hole in the "bone" (septum) dividing the inner nose。

Chronic: Prolonged or repeated skin contact may cause sensitization dermatitis and possible destruction and/or ulceration。 May cause respiratory tract cancer。

4、 First aid measures

Eyes : Wash eyes with plenty of water for at least 15 minutes, occasionally lifting the upper and lower eyelids。 Get medical aid immediately。

Skin: Get medical aid if irritation develops or persists。 Wash clothing before reuse。
Wash skin with plenty of soap and water。

Ingestion: If victim is conscious and alert, give 2-4 cupfuls of milk or water。 Never give anything by mouth to an unconscious person, Get medical aid immediately。

Inhalation: Remove from exposure and move to fresh air immediately。 If not breathing, give artificial respiration。 If breathing is difficult, give oxygen。 Get medical aid if cough or other symptoms appear。

Antidote: There exists several chelation agents。 The determination of there use should be made only by qualified medical personnel。

5、 Fire fighting measures

General Information: As in any fire, wear a self-contained breathing apparatus in pressure-demand, MSHA/NIOSH (approved or equivalent), and full protective gear。 Dusts at sufficient concentrations can form explosive mixtures with air。 During a fire, irritating and highly toxic gases may be generated by thermal decomposition or combustion。
Dust can be an explosion hazard when exposed to heat or flame。

Extinguishing Media: Confining and smothering is preferable to applying water。

Do not use water, CO₂, or foam directly on fire itself。 Use dry sand, sodium chloride powder, graphite powder, copper powder or Lith-X powder。 Dousing metallic fires with water may generate hydrogen gas, an extremely dangerous explosion hazard, particularly if fire is in a confined environment。 (Applicable to dust or vapour)

6、 Accidental release measures

General Information: Use proper personal protective equipment as indicated in Section 8。

Spills/Leaks: Very fine particles can cause a fire or explosion, Eliminate all ignition sources.
Reduce airborne dust and prevent scattering by moistening with water.
Sweep up, then place into a suitable container for disposal. Carefully scoop up and place into appropriate disposal container. (Applicable to dust or vapour)

7、Handling and storage

Handling: Wash thoroughly after handling. Wear protective gloves to handle the product and Store in controlled environment to avoid any smudginess or oxidation.

8、Exposure controls / personal protection

Personal Protective Equipment:

Skin: Wear appropriate gloves to prevent skin exposure.
The others, No declared special measures.

9、Physical and chemical properties

Physical State: Solid

Color: white to gray white

Odor: none reported

pH: Not available.

Vapor Pressure: 1 mm Hg @ 1810 C

Viscosity: Not applicable.

Boiling Point: 2730 deg C

Melting Point: 1455 deg C

Autoignition Temperature: Not applicable.

Flash Point: Not applicable.

Decomposition Temperature: Not available.

Solubility in water: Insoluble in water。

Specific Gravity/Density: 8.90

Molecular Formula: Ni

Molecular Weight: 58.69

10、Stability and reactivity

Chemical Stability: Stable under normal temperatures and pressures。

Conditions to Avoid: Incompatible materials, dust generation。

Hazardous decomposition products: No hazardous reactions known 。

11、Toxicological information

No known precise information 。

12、Ecological information

Ecological data are not available 。

13、Disposal considerations

Recommendations for the product: Products which are considered hazardous for supply are classified as Special Waste and the disposal of such chemicals is covered by regulations which may vary according to location. Contact a specialist disposal company or the local waste regulator for advice。

Recommendation for the packaging

No special requirements 。

14、Transport information

Not regulated 。

15、Regulatory information

The proper handling precautions must be observed 。

Other requirements must be accordance with local directive or statute 。

16、Other information

Disclaimer:

Prepared by Xiecheng (Shenzhen), from the knowledge available;
No responsibility is accepted that the information is sufficient or correct in all cases。

Release Dept. : Tech. Dept.
Editor : Zhang ye
Date: 2018-3-1
Rev. : B

深圳市鑫普金属材料有限公司

物质安全资料表 (MSDS)

TEL: 0755-81778017 FAX: 0755-29933890

ADDRESS: 深圳市宝安区松岗镇红星村松新路 19 号

E-MAIL: happychuan23@126.com

1. 物品及厂商资料

产品名称 不锈钢 SUS301、304、316, 201, 430 等

供应商 深圳市鑫普金属材料有限公司

地址 深圳市宝安区松岗镇红星村松新路 19 号

紧急电话 0755-81778017

紧急传真号码 0755-29933890

原材料产地 日本/台湾/浦项/太钢/宝钢/联众等

产品 牌号	分类 标准	标准化学成分 (%)							
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	其它
301	JIS	0.15max	1.00max	2.00max	0.045max	0.030max	6.00-8.00	16.00-18.00	Fe 及微量元素
304	JIS	0.08max	1.00max	2.00max	0.045max	0.030max	8.00-10.50	18.00-20.00	-----
316	JIS	0.08max	1.00max	2.00max	0.035max	0.030max	10.0-14.00	16.00-18.50	Mo2.00-3.00
430	JIS	0.12max	1.00max	1.00max	0.040max	0.030max		16.00-18.00	-----
201	JIS	0.15max	1.01max	10.5max	0.045max	0.030max	2.000max	13.00-16.00	

2. 产品构成成分

3. 危害辨识资料分类

健康危害效应 N/A

环境影响 None

物理性及化学性危害	None
特殊危害	None
主要症状	N/A
物品危害分类	None

4.急救措施

不同暴露途径的急救

吸入：None

眼睛接触：因生产时不小心伤害到眼睛，轻者请自治，重者立即送往医院治疗。

食入：None

最重要症状及危害效应：皮肤伤害

急救人员的防护：一般性的防护均可

医师的提示：无毒性伤害

5.灭火措施

使用灭火剂：非自然性及助燃性物质无特殊消防要求。

灭火时可能遭遇的特殊危害：None

特殊灭火程序：None

消防人员的特殊防护装备：None

6.泄露处理方法

个人注意事项：钢卷或钢片之切断边及边角，可能导致人员之接触性割伤、挫伤。

环境注意事项：可回收循环使用，物质尽量彻底回收。

处理方法：交给有资质证的回收单位回收

7.安全处置于储存方法

处置：请妥善包装卷料、板料的料头，防止在运动过程因弹性以免直接或间接

储存：储存处请保持干燥并妥善包装、防湿、自然通风。

8.暴露预防措施

工程控制：运输及生产过程中防材料松动、料边、料角伤人。

控制参数		
8 小时日时量 生物指针	短时间时量	最高容许浓度
平均容许浓度（TWA） （BEIs）	平均容许浓度（STEL）	（CEILING）
None	None	None
None		

个人防护设备：接触时请戴防护手套（一般防护手套）穿一般工作服。

呼吸防护：None

手部防护：运动生产时戴一般防护手套

眼睛防护：运动生产时戴一般防护眼睛

皮肤及身体防护：一般防护用品均可

卫生措施：一般卫生防护均可

9.物理于化学性质

物质状态：固体光辉金属	形状：片、板、卷状
颜色：光辉金属原色	气味：无气味
PH 值：None	沸点范围：N/A
分解温度：常温下物质不分解	测试方法：None
	火点：None
自然温度：None	爆炸界限：N/A

蒸气压: None	蒸气密度: None
密度: 7.90-7.96g/cm	溶解度: None

10.稳定性及反应性

稳定性: 佳

特殊状况下可能的危害反应: 无

应避免的状况: 防止散乱状态易直接或间接性伤害人.

应避免的物质: 防湿物、碱性物理学及酸性物与其长期接触

危害分解物: 无

11.毒性资料

急性性: 此物质不具有急性性, 皆符合环保法律法规及符合 RoHS、WEEE 两项环保指令规范.

吸入: None

皮肤: None

眼睛: None

食入: None

局部效应: None

敏感性: None

慢性性或长期毒性: 目前无慢性性或长期毒性资料显示值.

特殊效应: 一般固体无毒性物质, 无特殊效应.

12.生态资料

可能的环境影响/环境分布: 目前无数据显示环境影响, 本物质不能与一般生物所分解, 较难环境分布.

13.废弃处置方法

处置方法：可循环回收利用，交由专业有资质证机构废弃处理。

14.运送资料

国际运送规定：未分类，运输处理中应符合环保和消防要求

国内运输规定：收集、储存、运输、利用、处置废物单位和个人必须采取防扬散、防流失或其他防止

污染环境，不得倾倒，丢弃，防土壤空气污染。

15.法规资料

使用法规：以固废污染防治类，以中华人民共和国固体废物污染环境防治法及江苏省固体废物污染环境

防治条例。

16.其它资料

参考文献：参考法规资料，此表针对我司 SUS301、304、430，201 物质资料理解，贵司根据自身条件和自身职责建议作适当处理。

此表有效期为一年

审核：贺传

制作人：. 王琳

2017 年 3 月 01 日



东莞市铭兴塑胶有限公司

物质安全资料表(MSDS)

一、物品与厂商资料

物品名称:LCP环保料
物品编号:LCP
供应商名称:东莞市铭兴塑胶有限公司
供应商地址:东莞市常平镇黄泥塘工业区
供应商电话:0769-85183141
联系人:何先生
传真电话:0769-85183162

二、成分辨认资料

纯物质:

中文名称:LCP液晶高分子聚合物
化学式: (C ₂₂ H ₂₁ N ₄ O ₄) _n
化学文摘社登记编号 (CASNo): 110536-83-9
有害物质成分 (成分百分比): 无

混合物:

化学物质:		
有害物质成分之中英文名称	浓度或浓度范围 (成百分比)	有害物质CAS号码
LCP树脂	51%	110536-83-9
偶联剂	0.1%	2530-83-8
增韧剂	5%	632-51-9
玻纤	30%	65997-17-3
阻燃剂	12%	68928-70-1
色母	2%	1333-86-4

三、危害辨认资料

重要危害效应	健康危害效应: 不可食用
	环境影响: 环保产品, 低铅低镉 (Pb<1000ppm: 浓度EPA3050B, Cd<100ppm: 依据EN1122, Hg<1000ppm: 依据EPA3052, Cr6+<1000ppm依据EPA3052, PBB<1000ppm: 依据EPA3540C, PBDE<1000ppm: 依据EPA3540C)。
	物理性及化学性危害: 受热分解或燃烧发出有毒性气体。
	特殊危害: 无
	主要症状: 误食后引起呕吐, 腹胀或中毒现象
物品危害分类:	

四、急救措施

不同暴露途径之急救方法:
• 吸入: 将患者移至通风处, 休息立即送医,
• 皮肤接触: 快速用大量冷水冲洗
• 眼睛接触: 用水冲洗眼睛至少15分钟

• 食入:催吐，喝水漱口，若有不适立即送医。
最重要症状及危害效应:无
对急救人员防护:无
对医师之提示：无

五、灭火措施

适用灭火剂：水、二氧化碳、化学干粉
灭火时可能遭遇之特殊危害：燃烧或高温产生HCl有毒气体造成空气污染
特殊灭火程式：无
消防人员之特殊防护设施：使用供氧式呼吸防护具

六、泻漏处理方法

个人应注意事项：无
环境注意事项：为防止鸟类或鱼类由排水系统中摄食, 须彻底回收。
清理方法：回收或废弃

七、安全处置与储存方法

处置：避免类似化学物质长期紧密接触，不可在高于产品所示额定温度环境内长期放置及使用 非特殊产品与油类，有机类三类物质长期接触。
储存：存放于风凉处所 避免存放于酸性及碱性环境中。 严禁烟火

八、暴露预防措施

工程控制：无
控制参数：无
• 八小时日时量平均容许浓度/短时间时量平均容许浓度/最高容许浓度：
• 生物指标:无
个人防护设施：
• 呼吸防护：无
• 手部防护：无
• 眼睛防护：无
• 皮肤及身体防护：无
• 卫生措施:无

九、物理及化学性质

物质状态：固态	形状：粒状
颜色：黑色，本色，蓝色	气味：无味
pH值：中性	沸腾/沸点范围：无
分解温度：340℃	开火点：无 测试方法：无
自燃温度：380℃	爆炸界限：无
蒸气压：<0.02hpa(at22℃) (塑胶)	蒸气密度：无
密度：1.6g/cm ³ (at22℃) (塑胶) 9.89g/cm ³ (Cu)	溶解度：0.52% (at22℃) (塑胶)

十、安定性及反应性

安定性：依一般操作及储存程式时, 安定性佳。

特殊状况下可能危害反应：无

应避免之状况：高温及酸性环境

应避免之物质：强酸、火

危害分解物：CO, CO₂, HCl

十一、毒性资料

危害性：无

局部效应：无

致敏感性：无

慢毒性或长期毒性：无

特殊效应：无

十二、生态资料

可能之环境影响：无

十三、厂商处置方法

厂商处置方法：出售，回收或再利用

十四、运送资料

国际运送规定：无

移动与储存：在通风与干燥状态

国内运送规定：无

特殊运送方法及注意事项：运送过程中不能有碰撞及挤压

十五、法规资料

适用法规：

劳工安全卫生设施规则

危害及有害物质通认规则

十六、其他资料

参考文献	
制表单位	东莞市铭兴塑胶有限公司
制表人	戴红
制表日期	2018. 5. 18

注：上述资料已力求正确，但错误恐仍难免，各项数据与资料仅供参考，使用者请依应用需求自行判断。

1. 原材料清单

序号	部件名称	材料	材料规格	产地	供方名称（或代理商）
1	W300220-A-0N-R 天线固定片	天线固定片	SUS201	中国	深圳市鑫普金属材料有限公司
2		固定片镀镍	不锈钢SUS201	中国	深圳市协诚五金塑胶制品有限公司
3		支架 LCP	磷铜带C5210	中国	东莞市铭兴塑胶有限公司

REACH符合性自我声明表

整体部件	/		是否符合(EC) No 1907/2006 标准要求
	SVHC（高关注物质）		
	禁止和限制物质“附件17”		
天线固定片	/		是否符合(EC) No 1907/2006标准要求
	固定片SUS201	SVHC（高关注物质）	是
		禁止和限制物质“附件17”	
	固定片镀镍	SVHC（高关注物质）	是
		禁止和限制物质“附件17”	
	支架 LCP	SVHC（高关注物质）	是
		禁止和限制物质“附件17”	
	以下空白		

注：1、根据(EC) No 1907/2006标准要求进行管控SVHC（高关注物质）及禁止和限制物质。如果在标准值以内填写是，反之则填写否。

2、请在页面加盖公司印章。



进出口料报关信息表（供应商填写）																			
注：此表在填写的时候可以调整列宽和行高，但不能更改此表的结构，具体填写参数请参照《报关信息要素》。																			
创维物料编号 (由客户填写)	供应商代码 (由供应商填写)	商品中文名称 (按规范填写)	规格型号	品牌	生产厂家	净重 (g)	原产国	功率/频率	电压(耐压)	容量	材质	结构类型	主要参数	是单层还是多层?	用途/功能描述	工作原理	是否加密	备注1	备注2
	W300220-A-0N-R	内置天线	无	无	东莞市泰康电子科技有限公司	0.53G	中国大陆				不锈钢+LCP	焊接加工			WIFI信号接收、发射		否		
填写单位：东莞市泰康电子科技有限公司														填写人：蒋小丽					

注：1. “Y”标示的地方需要提供相应信息。
2. 需完善填写单位及填写人内容。
3. 存储类物料需填写容量及是否可擦出。
4. 商品中文名称：必须按报关规范的名称提供（需从以上类型中选择一个，不要填写其他的类别。无合适 的名称 则需重新申请备案）
5. 规格型号：按实物或包装上的型号填写，实物或包装箱不体现型号的写无型号
6. 品牌：按实物或包装上的品牌（要经过注册的，未经过注册的视为无牌）填写，实物或包装箱不体现品牌的写无品牌
7. 生产厂家：写