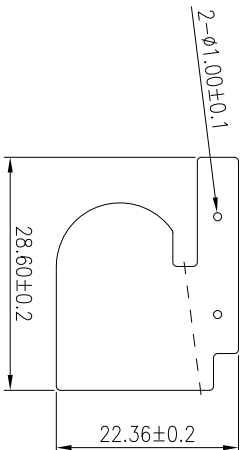
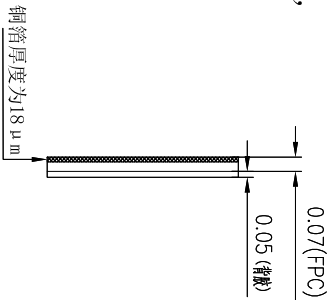
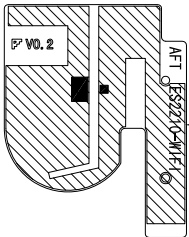


焊接成品图

丝印白色字符“AFT ES2210-WIFI”



撕手位

产品正面（哑光黑色）

注：

- 1、背胶采用3M 300LSE，粘性在300MP以上，背胶外形与基材一致，覆在基材背面，背胶做半切；
- 2、材料单面板，半对半基材，柔韧性要好；
- 3、■ 为镀金区域，▨ 为铜箔区；
- 4、产品覆油后经180°折弯表面无裂痕现象，柔韧性要好；
- 5、金手指表面镀沉金1~3u，不可有氧化现象，以铜箔相接处，经180°折弯之后无裂痕、不导通现象；
- 6、走线及孔精确公差范围：±0.03mm，外形尺寸公差控制在0.1mm以内；
- 7、打★号为严格控制尺寸，标有*为重点尺寸，未标注尺寸按CAD电子图档1:1量取；
- 8、表面印字，具体内容及位置见图；
- 9、所来非模样，需要切割好外形之后，在送样到我司。

产品背面（背胶）



深圳市安弗特电子科技有限公司
上海磊

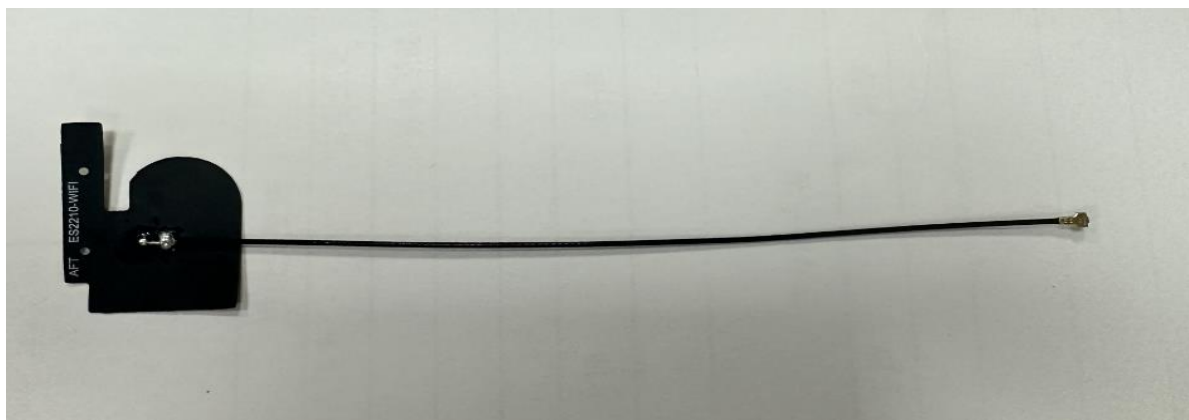
Rev. 1
Rev. 2
Rev. 3
Rev. 4
Rev. 5
Rev. 6
Rev. 7
Rev. 8
Rev. 9
Rev. 10

D

D

深圳市安弗特电子有限公司
深圳市无限智联科技有限公司

实物图片：



深圳市安弗特电子有限公司

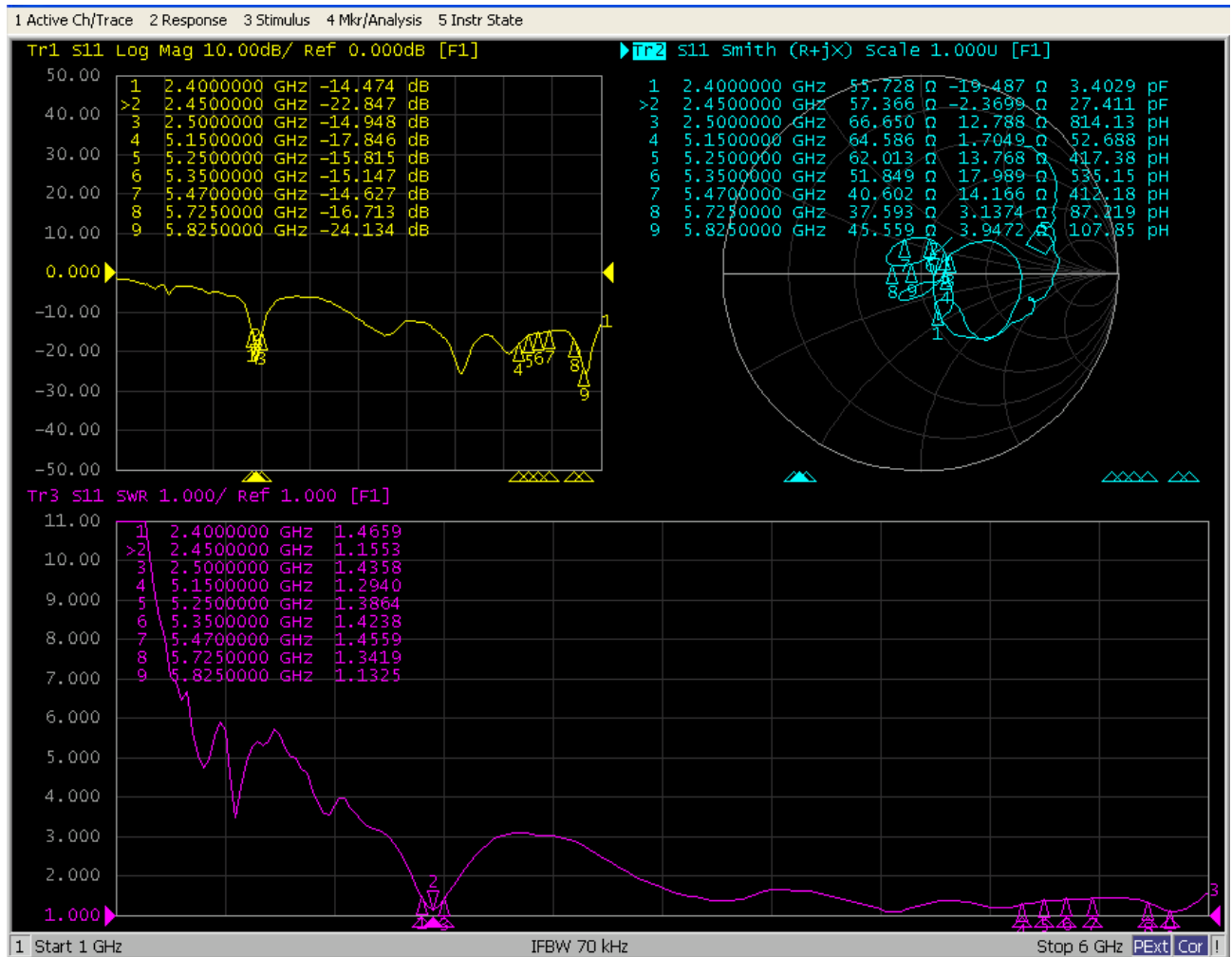
地址：深圳市龙华区大浪街道华宁路40号港深创新园B栋302

电话：0755-27888203

传真：0755-27888450

网址：www.anfutesz.com

无源驻波



深圳市安弗特电子有限公司
AFT tech Electronic Co., Ltd. (Shenzhen)

WIFI 天线 Fs OTA 数据（亮屏测试）

1#

协议	信道	TRP (dBm)	TIS (dBm)
2.4G-B (11M)	1	12.6	-77.5
	6	12.2	-76.0
	13	11.5	-76.2

协议	信道	TRP (dBm)	TIS (dBm)
5G-A (54M)	36	12.2	-72.2
	64	12.3	-71.9
	165	11.8	-71.6

2. 4G 效率增益测试:

Freq (MHz)	Effi (%)	Gain (dBi)
2400	46.29	2.39
2410	45.08	2.2
2420	44.39	2.03
2430	42.11	1.83
2440	45	2.25
2450	49.45	2.8
2460	47.72	2.71
2470	45.83	2.52
2480	46.93	2.46
2490	52.73	2.79
2500	51.71	2.74

5G 效率增益测试:

Freq (MHz)	Effi (%)	Gain (dBi)
5150	62	4.04
5200	61.4	3.76
5250	65.38	3.93
5300	66.35	3.99
5350	70.21	4.2
5400	71.68	4.19
5450	69.58	4.2
5500	64.96	3.61
5550	58.55	2.96
5600	51.12	2.51
5650	48.3	2.57
5700	49.84	2.97
5750	51.7	3.29
5800	48.1	2.91
5850	51.52	3.3



天线贴放区域，请按照
图中方式贴放天线