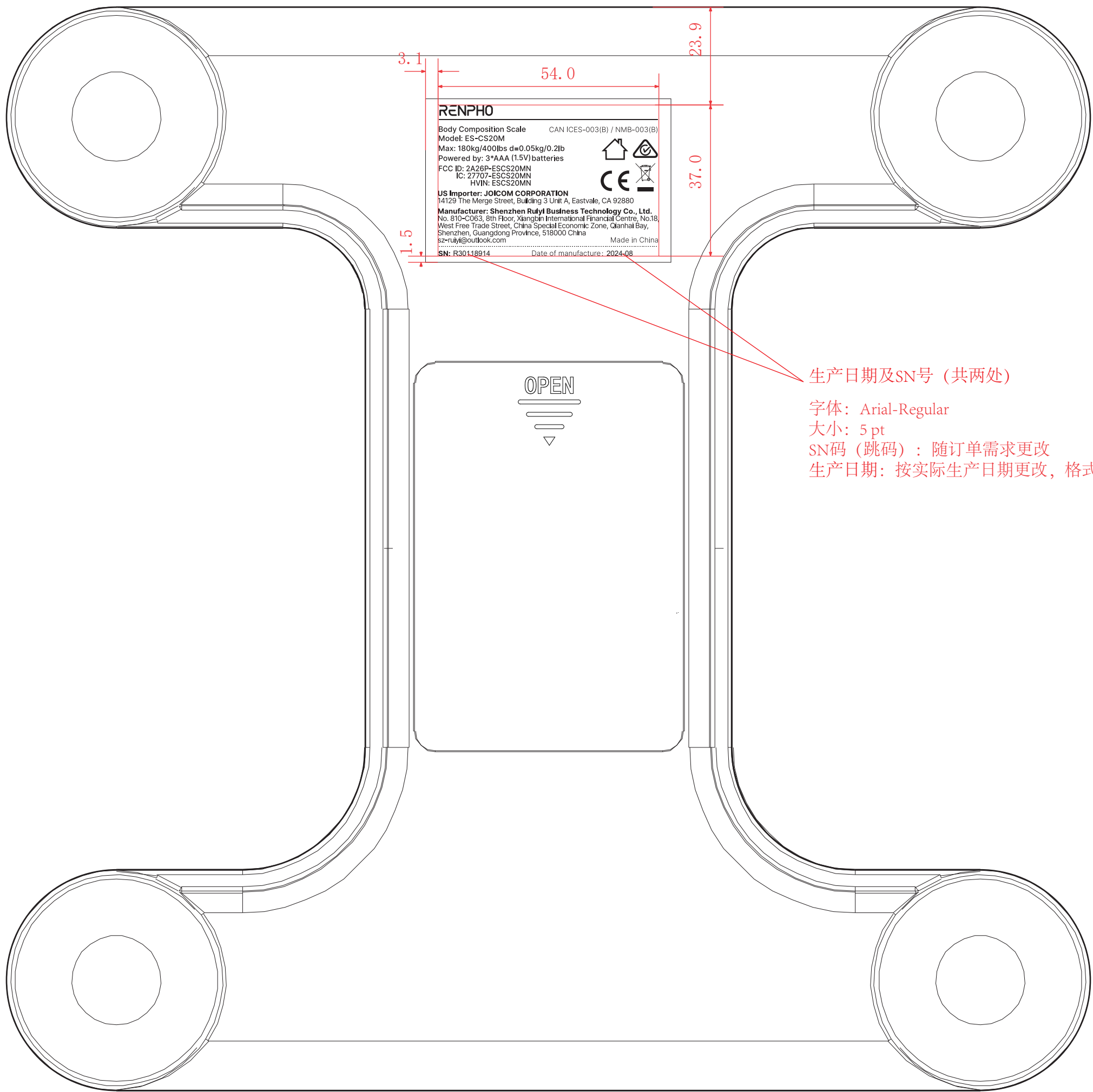




效果图



生产日期及SN号（共两处）
字体：Arial-Regular
大小：5 pt
SN码（跳码）：随订单需求更改
生产日期：按实际生产日期更改，格式（XXYY-MM）

生产日期及SN号（共两处）

SN号（跳码）：每批需按订单内备注批次号更改
生产日期：每批需按实际生产日期更改

(考虑到生产工艺损耗，每个订单 SN 序列号的号码段多 2%的数量提供给工厂，工厂要保证产品序列号不能重复)

包 装 物 料 公 差 表（“*”为重点管制尺寸，未标注公差依公差表上的要求）								技 术 要 求															
	物料名称	尺寸公差	印刷允许偏差		物料名称	尺寸公差	印刷允许偏差	材 质	无		1. 印刷：表面不得有刮花、LOGO不良、毛边；印刷内容需要清晰。 2. 切边需要整齐，不可有毛边；折（压）边需要整齐，不可出现爆边或难折等情况。 3. 瓦楞纸材质含水率应保持在12%左右。 4. 包装类标贴、贴膜等物料需要做成卷料												
☆	彩盒 (飞机盒、天地盖、卡通盒、卡盒)	±1, 按成品外径	±2	☆	说明书(单页、折页、胶装)	±2	±2	尺 寸	无														
☆	EVA棉	±1	/	☆	说明书(钉装)	±4	±4	印 刷	无														
☆	内卡套/平卡（坑纸）	±1	±3	☆	卡片类/宣传册类	±2	±2	工艺要求	无														
☆	卷料标贴/卷料贴膜	尺寸±0.5, 位置偏差±1.5	±1	☆	珍珠棉（尺寸：0~350mm）	±2	/	其他要求	无														
★	丝印/镭雕	位置偏差±1	±2	☆	珍珠棉（尺寸：350mm以上）	±3	/	深 圳 市 伊 欧 乐 科 技 有 限 公 司				过程	人员		日期								
☆	卡通箱/快递盒类 文件	+6/-1, 按成品外径	±3	☆	平口袋/热缩膜/雪梨纸 (尺寸：0~450mm)	±5	±5	物料编号	03.14.01.01027		版 本	A/0		比例	1:1		设计	卢强		2024/8/05			
☆	吸塑/纸塑	±1	±1	☆	平口袋/热缩膜/雪梨纸 (尺寸：450mm以上)	-5/+10	±5	品 名	镭雕图纸		图 号	/		单位	mm		审核						
注意：对应的包材物料需要选择《包装物料公差表》中对应的公差数据								规格描述		底壳镭雕，以K3图纸为准（小屏）A/0								批准					